



## COMUNICADO DE ACIDENTE

**Assunto:** Acidente rodoviário em Diamantina/MG.

**Local do Acidente:** Rodovia BR 367, km 569;

**Produto:** Gasolina e Óleo Diesel

**Empresa:** Aloízio Pereira e Cia. Ltda.

**Data do Acidente:** 13/08/2012

**Data/Hora acionamento do NEA:** 13/08/2012 – 22 h 00 min

**Informante:** Sargento Miranda, Polícia Militar Ambiental de Diamantina;

**Descrição do Acidente:** Veículo seguia sentido Couto de Magalhães de Minas/MG quando ocorreu o tombamento do mesmo, provocando o vazamento do produto, incêndio e explosão do caminhão. Motorista foi carbonizado.

**Técnico:** O analista do NEA Sérgio Luiz Sanglard Zanute está se deslocando para o local.

**Elaborado por:**

*Sérgio Luiz Sanglard Zanute  
Diretoria de Emergências Ambientais  
Superintendência de Controle e Emergência Ambiental  
Subsecretaria de Controle e Fiscalização Ambiental Integrada*