

EDITAL DE CONVOCAÇÃO IGAM Nº 14/2017
PROCESSO ELEITORAL PARA A NOVA COMPOSIÇÃO DO COMITÊ DA BACIA
HIDROGRÁFICA DOS AFLUENTES MINEIROS DO ALTO JEQUITINHONHA

A Comissão Eleitoral é composta pelos seguintes membros, após retificação:

a. Representante do poder público estadual:

Secretaria de Estado de Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável -
SEMAD

Stênio Abdanur Porfirio

b. Representante do poder público municipal:

Prefeitura Municipal de Grão Mogol

João Francisco de Pinho

c. Representante dos usuários:

Sul Americana de Metais - SAM

Eduardo Confúcio Santos Filho

d. Representante de entidade da sociedade civil:

Universidade Federal de Minas Gerais - UFMG

Sidney Pereira